

Tremco® 830

Mastic élastomère thermoplastique pour vitres et parements

Description du produit

Tremco 830 est un élastomère thermoplastique en une partie, qui un joint flexible à haute performance dans des applications de vitrage et de parement.

Utilisations de base

Dans des applications de vitrerie, Tremco 830 s'utilise pour les litages verticaux et les cordons de recouvrement, ainsi que le scellement d'assemblages en onglet de profilés de fenêtres. Pour les applications de parement, il s'utilise avec garnitures d'appui, solins, bandeaux, profilés en J, profilés en F, et larmiers. Il s'utilise aussi pour étanchéifier les pourtours de portes et fenêtres résidentielles, en bois, PVC et aluminium.

Caractéristiques et avantages

- Large gamme de couleurs pour s'accorder avec les teintes habituelles des parements et fenêtres
- Formation de peau rapide, puis durcissement rapide
- Application facile au pistolet
- Excellente résistance aux intempéries et aux UV
- Peut se recouvrir de peinture au latex

Couleurs

Transparent, blanc polaire, blanc arctique, ivoire, lin, gris pierre, gris ardoise, gris perle, argile, santal, translucide, blanc, chamois, gris prestige, rouge colonial, vert forêt, bois, chocolat, brun foncé, noir

Conditionnement

Cartouches de 10,1 oz (300 ml), saucisses de 20 oz (600 ml)

Disponibilité

Immédiatement disponible chez les distributeurs Tremco aux États-Unis, au Canada et outre-mer.

Taux de couverture

35 pieds (10,66 m) par cartouche de 10,1 oz (300 ml) de joint de 1/4" X 1/4". Pour des taux de couverture spécifiques, incluant des tailles de joints et des économies d'utilisation, visitez le calculateur d'utilisation sur site Web www.tremcosealants.com.

Conception des joints

Tremco 830 peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal hors du trafic, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

Fond de joint

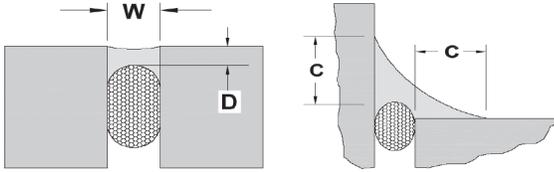
Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de mastic et assurer un contact étroit du mastic avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une tige d'appui, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du mastic.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

Propriétés rhéologiques à 40 et 122° F (4,4 et 50 °C)	0 écoulement, pas de déformation
Vitesse d'extrusion (CGSB - Méthode 3.1, ASTM C 603)	Passe
Propriétés de dureté, échelle "A" (ASTM C 661)	20 – 30
Résistance à l'affaissement (CGSB - Méthode 7,1, ASTM C 639)	<1/8" (<3,0 mm)
Perte de poids	9 %
Temps hors poisse (ASTM C 679, CGSB - Méthode 2.1)	30 minutes
Temps de peau (durée travaillable)	5 – 10 minutes
Changement de pigmentation/couleur (ASTM C 510)	Rien de visible
Adhérence au pelage (ASTM C 794, CAN/CGSB 19.0M, Méthode 14.6)	
Aluminium	11 – 12 pli (2,0 kN/m)
Bois	15 – 17 pli (3,0 kN/m)
PVC	15 – 17 pli (3,0 kN/m)
Verre	15 – 17 pli (3,0 kN/m)
Vieillesse accéléré (ASTM C 793, ASTM G 26-92)	Passe
Températures d'application	40 à 105°F/4,4 à 40,6 °C
Températures de service	-40 à 175°F/-40 à 79,4 °C
Flexibilité à basses températures (CGSB – Méthode 11.1)	Passe -13°F/ -25 °C
Capacité de mouvement (ASTM C 719)	±12-1/2 %

Dimensions du joint au mastic

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeur et profondeur minimales de toute application de mastic doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm).

La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2" de large. Pour des joints allant de 1/2 à 1" (13 à 25 mm), la profondeur de mastic doit faire environ la moitié de sa largeur.

La profondeur (D) maximale pour toute application de mastic doit être de 1/2" (13 mm). Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

POURTOURS DE FENÊTRES – Pour des cordons en congé ou d'angle autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale avec chaque substrat de 1/4".

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de décoffrage ou d'étanchéité existants, la poussière, le mortier lâche, la laitance, les peintures ou autres finitions, doivent être enlevés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient de 40°F (5 °C) au moins au moment de l'application du mastic. Si du mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40°F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des mastics par temps froid, que vous pourrez trouver sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Apprêtage

Tremco 830 adhère aux substrats de construction habituels sans apprêts. Cependant Tremco recommande toujours un test en vraie grandeur d'adhérence sur le terrain avec les matériaux réels utilisés

pour la tâche menée. Ce test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard d'utilisation des mastics de jointage.

Application

Appliquez Tremco 830 avec un équipement conventionnel de colmatage, en remplissant le joint en commençant par le bas. Lissez immédiatement le mastic avec une spatule pour assurer un contact étroit avec les parois du joint. Un travail à sec est toujours préférable, bien que du xylène puisse s'utiliser en petites quantités pour lisser la spatule si nécessaire. Pour les cordons en congé autour des portes et fenêtres, il est recommandé d'appliquer sur une surface d'au moins 1/4".

Temps de séchage

À 72°F (22 °C), Tremco 830 va développer une peau solide en 5-10 minutes, et sera hors poisse en 30 minutes. Si les températures baissent, le temps de séchage de Tremco 80 va augmenter. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de 20°F de descente en température.

Nettoyage

L'excédent de mastic et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement avec du xylène ou des essences minérales, avant que le mastic ne durcisse. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi être nettoyés avec du xylène ou des essences minérales.

Limitations

- N'appliquez pas Tremco 830 sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Ne l'utilisez pas en contact avec du polystyrène, des joints de verre isolant et du verre feuilleté.
- Utilisez toujours la fiche technique de sécurité (MSDS) d'accompagnement pour des informations sur la tenue de protection individuelle (PPE) et les risques pour la santé.

Garantie

Tremco garantit que ses mastics sont exempts de défauts dus aux matériaux, mais ne donne pas de garantie quant à l'aspect ou la couleur. Du fait que les méthodes d'application et les conditions du site échappent à notre contrôle, et qu'elles peuvent affecter la performance, Tremco ne donne pas d'autre garantie, explicite ou implicite, y compris celles de VALEUR MARCHANDE et d'ADÉQUATION POUR UNE FINALITÉ PARTICULIÈRE, en ce qui concerne ses mastics. L'unique obligation de Tremco sera, à son choix, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat de la quantité de mastic Tremco prouvé défectueux, et Tremco ne porte aucune obligation pour toute perte ou dommage.

